

广西质量协会通讯

第2期（总第2期）

2015年10月

广西质量协会

国家质量监督检验检疫总局 颁布《中国质量奖管理办法》

从国家质量监督检验检疫总局官网获悉，9月14日签发了审议通过的《中国质量奖管理办法》，并以总局令第167号文件形式颁布。《中国质量奖管理办法》已经2015年7月10日国家质量监督检验检疫总局局务会议审议通过，现予公布，自2015年11月1日起施行。

中国质量奖管理办法

第一章 总则

第一条 为完善国家质量奖励制度，规范中国质量奖评选表彰和管理工作，根据《中华人民共和国产品质量法》等有关规定，制定本办法。

第二条 中国质量奖是国家在质量领域授予各类组织和个人的荣誉。

第三条 中国质量奖分为中国质量奖和中国质量奖提名奖两个奖项，每两年评选一次，每届中国质量奖获奖组织和个人数量按照有关规定执行。

第四条 中国质量奖的评选遵循申请自愿、不收费和科学、公开、公平、公正的原则。

第五条 国家质量监督检验检疫总局（以下

称质检总局）负责中国质量奖评选表彰的监督管理。

第六条 质检总局设立中国质量奖评选表彰委员会（以下简称评选表彰委员会），负责中国质量奖评选表彰的具体实施。评选表彰委员会下设评审委员会和监督委员会，分别负责中国质量奖的评审工作和监督工作。评选表彰委员会下设秘书处，承担评选表彰委员会的日常工作。

第七条 本办法适用于中国质量奖的申报、评选、表彰、监督、管理等活动。

第二章 申报、核实和受理

第八条 申报中国质量奖的组织（以下简称申报组织），应当同时具备以下条件：

- （一）在中华人民共和国境内合法注册的法人或者其他组织，近5年内无重大质量、安全、环保等事故，无违法、违规、违纪行为；
- （二）在质量水平、创新能力、品牌影响力以及效益等方面取得突出成绩并达到国际领先水平；
- （三）质量管理制度、模式、方法实现创新并具有推广价值。

第九条 申报中国质量奖的个人（以下简称申报个人），应当同时具备以下条件：

- （一）对中国质量发展事业做出突出贡献；

(二)恪守职业道德和社会规范,无违法、违规、违纪行为。

第十条 中国质量奖获奖组织和个人在获奖后五年内,不得以原获奖成果再次申报。

第十一条 申报组织和申报个人应当填写统一格式的申报表,按照规定提供必要的证明材料,并对申报材料的完整性、真实性、准确性负责。

第十二条 申报组织和申报个人可以通过以下单位提交申报材料:

(一)省(自治区、直辖市)质量工作主管部门;

(二)所在地直属出入境检验检疫机构;

(三)质检总局指定的相关行业协会、联合会以及有关部门、单位等。

第十三条 省(自治区、直辖市)质量工作主管部门、所在地直属出入境检验检疫机构、相关行业协会、联合会以及有关部门、单位等应当对申报材料的完整性、真实性、准确性进行核实。

省(自治区、直辖市)质量工作主管部门、所在地直属出入境检验检疫机构共同对收到的申报材料进行核实。

第十四条 评审委员会从以下方面对申报材料进行初步审查:

(一)主体资格;

(二)申报渠道;

(三)申报程序;

(四)材料规范。

第十五条 质检总局应当及时征求相关部门对初步审查结果的意见。涉及国防、国家安全的涉密事项,在适当范围内征求相关部门意见。

第十六条 质检总局根据初步审查结果和相

关部门对初步审查结果的意见,形成中国质量奖受理名单,并向社会公示;对未予受理的申报组织和申报个人,质检总局向接收其申报材料的单位说明理由。

第三章 评选表彰

第十七条 对予以受理并通过公示的申报组织和申报个人,评审委员会组织有关专家开展评审,评审包括材料评审、现场评审、陈述答辩。

第十八条 评审委员会组织成立材料评审组对申报材料进行评审。评审委员会对评审结果进行审议,投票产生中国质量奖提名奖候选名单和中国质量奖候选名单。

第十九条 中国质量奖候选名单和中国质量奖提名奖候选名单经质检总局核定后向社会公示。

第二十条 评审委员会组织成立现场评审组,对通过公示的中国质量奖候选组织和个人开展现场评审,形成现场评审报告。

第二十一条 已进行现场评审的中国质量奖候选组织负责人就质量管理创新情况进行陈述答辩,评审委员会组织专家进行评议打分。

第二十二条 评审委员会根据材料评审、现场评审和陈述答辩结果形成评审报告,评选表彰委员会予以审议,投票产生中国质量奖和中国质量奖提名奖获奖建议名单。

第二十三条 中国质量奖和中国质量奖提名奖建议名单经质检总局核定后向社会公示。

第二十四条 质检总局对通过公示的中国质量奖和中国质量奖提名奖获奖建议名单进行审定。

第二十五条 中国质量奖和中国质量奖提名奖由质检总局颁发获奖证书并组织表彰授

奖活动。

第四章 监督

第二十六条 监督委员会对中国质量奖评审活动进行监督；对违法、违规、违纪的单位和个人，可以建议有关单位给予处理。

第二十七条 任何单位和个人发现中国质量奖评审存在问题的，可以向监督委员会投诉举报，监督委员会按照规定进行调查核实。

第二十八条 参与中国质量奖评选表彰的人员与申报组织或申报个人有利害关系的，应当主动提出回避。监督委员会对回避情况进行监督，对未能主动提出回避的人员可以提出回避建议。

第二十九条 接受中国质量奖现场评审的候选组织和个人，对现场评审人员和参与现场评审的其他工作人员的工作质量、纪律作风进行评价，并反馈监督委员会。

第三十条 申报组织和申报个人应当主动申明申报材料中涉及的商业秘密或者技术秘密。参与中国质量奖评选表彰的有关机构和人员，应当保守知悉的商业秘密和技术秘密。

第三十一条 对弄虚作假或者以其他不正当手段谋取中国质量奖的组织和个人，取消其五年内申报中国质量奖资格。对已经授奖的，撤销奖励，公开通报，并建议其所在单位或者主管部门依据有关规定予以处理。

第三十二条 获奖组织和个人两年内发生重大质量和安全事故、发生违法、违规、违纪行为，撤销奖励并公开通报。

第三十三条 申报材料接收单位提供虚假数据、材料，协助申报组织或申报个人获取中国质量奖的，暂停或者取消其申报材料接收资格；对负有直接责任的人员，建议其所在

单位或上级部门依据有关规定予以处理。

第三十四条 参与中国质量奖工作的人员弄虚作假、徇私舞弊、违法违纪的，依据有关规定予以处理。

第五章 异议处理

第三十五条 任何单位或者个人对中国质量奖评选表彰有异议的，可以向质检总局提出。

第三十六条 提出异议的单位或者个人应当提供书面异议材料，并提供必要的证明材料。

异议应当以实名提出。个人提出异议的，应当在书面异议材料上签署真实姓名，写明身份证号码和联系方式；单位提出异议的，应当注明单位住所、联系方式并加盖本单位公章。以匿名方式提出异议的不予受理。

第三十七条 质检总局应当自收到书面异议材料后五个工作日内进行审查，对符合规定并能提供充分证据的异议，应当受理，并出具书面凭证。

第三十八条 涉及异议的任何一方、申报材料接收单位应当积极配合质检总局进行异议调查，不得推诿和延误。质检总局可以组织专家进行异议调查。

第三十九条 涉及国防、国家安全的异议，应当按照有关规定予以处理。

第四十条 质检总局应当将异议处理结果告知异议方，并通报相关申报材料接收单位。

第六章 附则

第四十一条 本办法由质检总局负责解释。

第四十二条 本办法自2015年11月1日起施行。

2015年第二期质量标杆经验 学习交流活动在兰州举行

根据《工业和信息化部办公厅关于组织开展 2015 年质量标杆学习交流活动的通知》(工信厅科函〔2015〕612号)的安排,现定于10月13至14日在甘肃省兰州市举办2015年第二期质量标杆经验学习交流活
动,活动主题为“现场管理与质量管理体系”。

苗圩:把“两化”深度融合 贯穿制造强国建设始终

实现上海制造向上海智造转变贯彻落实《中国制造2025》专题研讨班开班,苗圩部长作《深入落实中国制造2025加快推进制造强国建设》报告。

上海市领导干部贯彻落实《中国制造2025》专题研讨班10月9日上午在市委党校开班。工业和信息化部部长苗圩作专题辅导报告。上海市市长杨雄作开班动员。

在作题为《深入落实中国制造2025加快推进制造强国建设》的辅导报告时,苗圩结合生动鲜活的案例,从我国制造业发展面临的新形势、准确把握《中国制造2025》的核心内容、推动落实《中国制造2025》的主要工作等三方面进行了深入阐述。苗圩指出,世界新一轮科技革命和产业变革正在兴起,制造业重新成为全球经济竞争的制高点。我国作为世界制造业第一大国的地位更加巩固,但与世界制造强国的差距仍然明显。《中国制造2025》首次从国家战略层面描绘了我国建设制造强国的宏伟蓝图。实现从制造业大国向制造业强国的历史性跨越,

我们要把增强制造业创新能力作为核心任务,把“两化”深度融合贯穿制造强国建设始终,把强化基础能力作为提升制造业整体水平的关键。贯彻落实《中国制造2025》,各地要结合地区实际,明确产业定位,发挥比较优势,突出重点。在对接《中国制造2025》方面,上海创造性地提出大力培育发展新技术、新产业、新业态、新模式的“四新”经济,抓住了当前产业发展的趋势和规律,符合上海实际情况,值得肯定。工业和信息化部将进一步加强与上海的部市合作,支持上海更快更好地发展。

杨雄感谢工信部长期以来给予上海发展的支持和帮助。他说,制造业是上海“四个中心”建设的重要基石,也是上海深入实施创新驱动发展战略的重要支撑。当前,上海制造业正处于“爬坡过坎”的关键时期。破瓶颈、过难关,根本出路在于创新驱动、转型升级。要提升上海制造业核心竞争力,必须坚持三二一产业融合发展,坚定不移走高端化、集约化、服务化、信息化之路。当前首要任务就是要对接、落实好《中国制造2025》,重点要提升技术创新能力,充分利用科创中心建设机遇,围绕产业链部署创新链,围绕创新链配置资源,加快形成一批关键核心技术和自主创新品牌,大力发展“四新”经济,改造调整传统制造业,巩固提升战略性新兴产业,拓展制造业发展的新空间。要提升“两化”融合能力,加快新一代信息技术在制造业领域的广泛应用,特别是用“互联网+先进制造业”带动提升数字化、网络化、智能化制造水平。要提升跨国经营能力,通过全球资源利用、业务流程再造、产业链整合、资本市场运作等方式,逐步建立

全球产业链体系，提升国际合作与竞争能力。相信在工信部等国家部委的指导支持下，在《中国制造2025》的引领下，我们一定能够实现上海制造向上海智造的转变，上海速度向上海质量的转变，上海产品向上海品牌的转变。

在为该系列丛书作的序《大力实施中国制造2025 加快向制造强国迈进》中，苗圩指出，制造业是立国之本、兴国之器、强国之基。打造具有国际竞争力的制造业，是我国提升综合国力、保障国家安全、建设世界强国的必由之路。

工业 4.0 领域的投资机会和逻辑

说“工业 4.0”，其实是一个标题党。我们更愿意讲述的是更广泛意义上的“工业升级”。在过去的一年半中，工业升级始终是明势资本投资团队默默关注和深耕的一个投资领域。与各个耀眼的“风口”相比，这个领域似乎很少受到创业者、创业媒体以及早期投资机构的关注与追捧。但作为全球最大的制造业国家，中国拥有着大国当中最高的制造业比例，制造业对于中国有着尤其特殊的意义与深远影响。而当前中国制造业正处于大范围转型的历史进程中，这个阶段所迸发出来的机遇与挑战是前所未有的。

为什么说工业升级是个历史性的投资机会？

目前中国的制造业现状究竟如何？一方面，我们可能在很多地方都了解到国内严峻的经济形势、制造业面临着巨大的挑战；但同时，我们也听到越来越多的人在谈论“工业 4.0”、“中国制造 2025”、“无人工厂”、

“机器换人”的概念。这两方面都是关于中国制造业现状的重要事实，而隐藏在这两个事实背后的统一逻辑，用一句话概括就是——中国制造业危中有机，目前中国的制造业迫切需要转型，但转型中存在着巨大的变革机会。而这也正是我们密切关注工业升级领域投资机会的重要原因。具体来讲，目前中国制造业的问题与机会可以概括成以下三点：我国制造业内外部均面临诸多挑战、行业革命的机会来临、中国公司有弯道超车的可能。

先说内外部环境。一个大的判断是：在行业蓬勃发展、供不应求时，工厂往往会更关注产能的扩张和销售渠道的拓展；而在行情不佳、供大于求时，工厂往往会更关心企业内部效率的提升与成本控制。

目前中国的经济正处于行业普遍产能过剩、制造业萎缩的“寒冬”时期。在这个时期，不少效率低下、产能落后的企业会被淘汰出局，无法挺过这个冬天；而生存下来的公司，则会更多地把提高自身生产效率作为首要考虑的目标。在企业提高自身生产效率的过程中，劳动力、资源与客户需求，是考验企业自我调整能力、推动工业升级的最重要的三个方面。

“工业升级”将是一个历史性的投资机会，我们也愿意和这个领域的优秀创业者一起，将“中国制造”升级为“中国智造”，在这一次的产业革命中打造属于中国制造业的核心竞争力！

明势资本对于工业 4.0 的投资逻辑。

在工业升级领域，明势资本是布局最早和最全的早期投资机构之一。过去的一年中，我们在工业升级领域挖掘了一批优秀的

创业公司，并对其中的一些完成了投资。我们认为，制造业的很多行业在未来的一段时间内，可能会发生巨大的转型和变化。那些能够利用技术手段推动行业转型和升级进程的公司，则会在转型中获得巨大的成长机会。

基于我们对于产业升级领域的观察以及投资实践，我们认为，在这个领域想要取得成功的企业，有两个核心的要素是不可或缺的：一个是技术基础，一个是市场理念。

自动化并不是一个新鲜的行业。在每个独立的细分行业中，都存在着或大或小、或多或少的自动化设备厂商，很多经过简单的转型后，也能够承担基本的自动化改造任务。但真正具有核心技术能力的公司是缺乏的。大部分公司解决的还是简单的问题，采用的方法还是国外现成的方案，缺乏对应用场景的深刻理解；相比之下拥有完整技术能力的公司，在这个方面就会拥有极大优势。

在有技术基础的同时，我们还希望公司的创始人和管理团队对于市场有着超越常人的敏锐感知。在这样一个全新的领域当中有一个很有趣的现象：很多时候甚至连终端公司本身都未必能准确的了解自己的需求。这时就需要执行公司对该行业有深刻的理解，真正为客户解决实际问题、产生实际的价值。

对于具体的投资项目，明势资本的逻辑可以概括为：以工业机器人为核心，全产业链布局。

按照“以机器人为核心，全产业链布局”的投资逻辑，明势资本在产业链的各个阶段均有所布局。

我们非常有幸能够在这第四次产业革

命的早期与优秀的创业者们一同创造并见证中国制造业的变革。虽然产业的升级一定是一个痛苦和漫长的过程，但我们坚信这个过程所带来的价值也将是巨大的。我们希望和各位一起，共同探索中国自己的产业发展之路！

苗圩：推进企业减负 为稳增长促改革保驾护航

党中央、国务院高度重视减轻企业负担工作，近年来多次做出重大部署，提出新的要求。在当前经济下行压力加大、企业经营困难增多的形势下，认真贯彻落实中央的决策部署，深入推进减轻企业负担工作，事关稳增长、促改革的发展大局，意义十分深远。

企业经营困难，中央要求加大清费减负力度。减轻企业负担是稳定经济增长的重要举措。减轻企业负担是加强作风建设的重要内容。减轻企业负担是推进简政放权的重要环节。

发挥部门协作机制，建立收费清单制度。完善工作机制，加强组织保障。建立清单制度，完善政策支撑。建立举报机制，畅通工作渠道。加大查处力度，形成强力震慑。组织企业调查，夯实工作基础。开展宣传评估，营造有利环境。

坚持法无授权不可为，理顺政府和市场关系。坚持改革创新，形成减轻企业负担的制度保障。加强立法建设，将减轻企业负担纳入法治的轨道。服务企业发展，夯实减轻企业负担工作的基础。密切协同配合，形成减轻企业负担的工作合力。

减轻企业负担是一项长期的重要任务。工业和信息化部将认真贯彻党中央、国务院

的决策部署，按照推进简政放权放管结合优化服务的要求，继续发挥联席会议牵头组织作用，深入抓好减轻企业负担工作，不断改善企业发展环境，为稳增长、促改革的大局做出应有的贡献。

全国质协系统 质量信得过班组评委与骨干 培训班成功举办

2015年10月14至16日，中国质量协会在四川成都举办了首次“全国质协系统质量信得过班组评委与骨干培训班”。来自全国各地、行业质协的负责同志、班组评委以及班组活动推进骨干近150人参加了培训。

中国质协在多年推进质量信得过班组活动的实践中，逐步形成了较为清晰的质量信得过班组活动思路和评价方法，并制定发布了全国质量信得过班组评分细则和班组发表评分要求。此次培训是中国质协在近年来质量信得过班组推进、评审和研讨的基础上，首次专门针对评委和骨干组织策划的培训班，旨在帮助全国质协系统加强质量信得过班组评委和骨干队伍建设，提高评审的一致性和有效性，更好地引导质量信得过班组活动的开展，不断提升班组活动的水平和质量。

为期三天的培训班上，中国质协现场工作部副部长侯进锋介绍了全国质量信得过班组活动发展历程、活动推进中存在的问题与下一步推进举措，并明确了信得过班组评审的4条原则，即“整体、系统评价；注重方法、展开；客观有依据；结果对比看成效”。全国质量信得过班组资深专家石海源老师和潘仁芬老师结合丰富的案例，详细解读了

质量信得过班组评审要点和评审要求。培训结束后，学员进行了基础知识和案例分析考试。培训过程中，学员们结合各自在班组评审以及班组活动中遇到的问题、困惑，与培训老师进行了深入、充分的交流。通过培训，各位学员对如何开展质量信得过班组评审初步形成了清楚、统一的认识。

培训结束后，学员对本次培训的价值和意义给予了高度评价，也对继续开展好信得过班组创建活动、做好信得过班组评审提出了宝贵的意见和建议。中国质量协会将进行认真总结，以更好地引导和促进质量信得过活动健康、持续、深入开展。

本次培训班广西有五人参加，分别是全区质量信得过班组评审骨干蒋绍友、李华和刘正学老师、广西质量协会王卫秘书长、刘洋副部长。

李克强《求是》发表4000字 长文，给出9个重要判断

10月16日，《求是》杂志发表李克强总理文章《催生新的动能，实现发展升级》，文章指出，推动我国经济迈向中高端水平要有新理念、要有关键手段、要有基本依托。

总理的文章，分量当然很重。更重要的是，该文谈的不是别的，正是中国经济发展的新动能。

对于这个重要话题，总理在这篇4000余字的长文中回应了众多社会关切——我们应该如何看待新一轮科技革命和产业变革？到底应是“互联网+”还是“+互联网”？大众创业、万众创新如何倒逼传统企业转型升级？总理在文中给出的九个重要判断。

创新是国家强盛和社会进步的不竭动

力。技术革命对促进经济提质增效、实现发展升级起着极为关键的作用。

我们要顶住经济下行压力实现稳增长，也必须在着力扩大需求的同时，通过优化产业结构有效改善供给，释放新的发展动能。制造业作为国民经济的重要支柱产业，必须走在发展升级前列。

与发达国家在工业3.0基础上迈向4.0不同，我国不仅要追赶工业4.0，还要在工业2.0、3.0方面“补课”。

从发展规律看，生产力的提高主要源于两个方面，一是生产工具出现革命性变化，二是伴随而来的生产方式和组织模式创新。一些引领性、标志性、颠覆性新技术的出现和集群式应用往往与生产组织变革相互交织、形成共振，促进生产效率不断提高，从而对经济社会发展产生全局性、系统性的影响。

如今，随着众多新技术涌现，第三次工业革命正向我们走来。在规模化、集中式生产方式不断改进完善的同时，新型的“小手工作坊”又再度崛起，但这种依托互联网和3D打印等新技术的“小手工作坊”迥异于前，它不再是传统意义上的个人单打独斗，而是与外部广泛联系的一个社会化单元，其产品更加个性化、定制化，但创意和制造往来自全社会的协作。

促进中国制造上水平，既要在改造传统制造方面“补课”，又要在绿色制造、智能、升级方面“加课”。加快3D打印、高档数控机床、工业机器人等智能技术和装备的运用。

制造方式发展经历了等材制造、减材制造、增材制造三个阶段。等材制造，是指通

过铸、锻、焊等方式生产制造产品，材料重量基本不变，这已有3000多年的历史。减材制造，是指在工业革命后，使用车、铣、刨、磨等设备对材料进行切削加工，以达到设计形状，这已有300多年的历史。增材制造，也就是3D打印，是指通过光固化、选择性激光烧结、熔融堆积等技术，使材料一点一点累加，形成需要的形状。这项技术于1984年开始在实验室研究，1986年制出样机，距今只有不到30年。3D打印实现了制造方式从等材、减材到增材的重大转变，改变了传统制造的理念和模式，大幅缩减了产品开发周期与成本，也会推动材料革命，具有重大价值。

今年政府工作报告也明确提出“互联网+”，如今众创、众包、众扶、众筹等应运而生，应是通过互联网把资源聚集起来、利用起来，这是重大的改革创新。

现在还有些争论，到底应是“互联网+”还是“+互联网”？实际上“互联网+”和“+互联网”都非常必要。比如德国工业的主要特点就是“+互联网”，不少重要的制造业企业在专注于技术和产品研发生产的同时，利用互联网集众智进行开发和销售。我认为“互联网+”和“+互联网”从一定意义上讲是相通的，核心都是运用各种方式把众创、众包、众扶、众筹等带动起来，推动企业生产模式和组织方式变革，增强企业创新能力和创造活力。可以说，“互联网+”是促进产业升级、推进市场化改革的一个关键举措。因此，各有关方面都要认真研究怎样让中国产品，不仅是制造业产品，也包括服务业产品，更好地实现与互联网相结合。这不仅是技术创新，更是体制创新，符合生产

力变化推动生产关系发生相应变化的历史唯物主义原理。“互联网+”改变了企业营销模式和管理模式，政府的监管模式也必须与之相适应，既要做好服务，也要有效监管，创造公平竞争环境。

企业特别是大企业要把推进改革和“双创”结合起来，通过体制机制创新增强聚集各类创新资源的能力和内生创新活力，推动生产模式和组织方式变革，让有界的传统企业变成无界的开放式、协同式创新平台。

李克强：坚持创新驱动 扎实推进“双创”不断激发市场活力潜力和社会创造力

10月19日，中共中央政治局常委、国务院总理李克强在北京出席首届“全国大众创业万众创新活动周”，并考察主题展区。

为推动实施创新驱动发展战略、展示“双创”成果、提供平台促进创业创新要素聚集对接，在全社会营造良好氛围，经国务院批准，从今年开始举办“全国大众创业万众创新活动周”。期间，北京、沈阳、上海、合肥、武汉、深圳、成都、西安等城市将同步开展形式多样的系列活动。

李克强来到中关村活动周启动仪式主会场，北京、辽宁、上海、安徽、湖北、四川、陕西、深圳等省市和计划单列市政府主要负责人通过视频汇报了当地创业创新相关情况。5位创业创新者上台以点赞手势推出“双创”活动周标识。李克强发表即席讲话，他说，当前，我国发展进入新常态，正在发展方式和新旧动能转换的关键期，要以大众创业、万众创新这一结构性改革激发全社会创造力，打造发展新引擎，今年在世

界经济低迷和金融市场动荡的情况下，前三季度我国经济增长6.9%，保持在7%左右，尤其是就业比较充分，其中“双创”起了重要支撑作用。“双创”也有力促进结构调整，将推动发展从过度依赖自然资源转向更多依靠人力资源，促进经济中高速增长、迈向中高端水平。

李克强分别来到科技人员、基层群体和青年创业项目展区，看到高校师生研发的国内首台金属3D打印设备、脑起搏器等项目，以及基层工人和返乡农民等的创新成果，他勉励大家说，大众创业、万众创新首要在“创”，核心在“众”。在今天的互联网时代，无论“草根”还是精英，都可以投身创业创新，一展长才。“双创”也是收入分配改革和促进社会公正的切入点，可以增加大量就业岗位，为创业创新者提供更加公平的机会和通畅的上升通道，特别是让青年人有着广阔的空间驰骋，让更多人通过自己的努力富起来。

在大型企业创业平台展区，海尔集团等企业介绍，他们借助“双创”实现升级发展，带来边际效益递增。李克强说，“双创”不是小微企业的专利，也是大企业的优势，要主动拥抱“双创”，通过众创、众包、众扶、众筹等新模式，带来大中小企业生产方式和组织管理模式变革，催生新的工业革命，这不仅将促进传统产业改造升级，也会推动现代服务业等新业态加快成长。

在听取几位海归博士的超薄柔性显示项目介绍后，李克强指出，“双创”需要全方位对外开放，不能闭门造车，要登高望远、放开胸怀，面向全球引进各种要素资源尤其是人才资源，发展颠覆性技术，与世界科技

革命和产业变革深度融合，与各国创新彼此对接，实现合作共赢。

随着李克强现场按下按钮，全国首个专门服务于创新创业的网络众扶平台正式启动上线。他说，政府要做创业创新者的“后台服务器”，通过不断完善所需的公共产品和服务，不断清除制约“双创”的障碍，不断织牢民生保障之网，增强创业创新者试错的底气和勇气。同时推动“双创”要注重实效，提高政策的协调性和针对性，把“双创”与简政放权、放管结合、优化服务有机结合，防止一阵风、走过场，尊重市场规律，注意保护知识产权，保护消费者权益，维护公平竞争，使产品和服务质量有保证、可提升，让“双创”扎扎实实向前推进。

李克强向围拢过来的创客们说，以创新赢得未来已成为这个时代的新共识，“双创”精神正在塑造当代中国人的新品格。“双创”活动周要成为创意交流、思想碰撞和成果转化的平台。祝愿那些优秀的初创项目，能在这里遇见各自的“天使”。希望大家用更多创业创新的故事为我们这个时代立传，续写中国发展新辉煌。

注意了！食品QS标志将取消，SC标志正式登场

新修订的《食品安全法》于2015年10月1日起施行，作为新《食品安全法》的配套规章，国家食品药品监督管理总局制定的《食品生产许可管理办法》（以下简称《办法》）也同步实施。

为什么要修订《食品生产许可管理办法》？

食药监总局相关人士表示，之所以要修

订《食品生产许可管理办法》，首先是因为作为食品安全法的配套规章，食品生产许可管理办法在这个重要时机颁布、同步实施，是全面贯彻新食品安全法的一项重要举措；二是适应监管体制改革的必然要求；三是近年来，企业对食品生产许可申证难的呼声越来越高，部分企业反映申请材料多、审查程序繁复、审批时间长等问题。这次修订的食品生产许可管理办法中，从许可申请、现场核查、换发证书等多个方面体现了便民惠民的原则，解决了企业反映强烈的问题。

据悉，食药监总局正在抓紧制修订食品、食品添加剂、保健食品的审查通则和细则等许可的技术文件，不久将陆续公布。

新《办法》变化：五取消、四调整、四加强

“五取消”指：

一是取消部分前置审批材料核查；二是取消许可检验机构指定；三是取消食品生产许可审查收费；四是取消委托加工备案；五是取消企业年检和年度报告制度。

“四调整”指：

一是调整食品生产许可主体，实行一企一证；二是调整许可证书有效期限，将食品生产许可证书由原来3年的有效期限延长至5年；三是调整现场核查内容；四是调整审批权限，除婴幼儿配方乳粉、特殊医学用途食品、保健食品等重点食品原则上由省级食品药品监督管理部门组织生产许可审查外，其余食品的生产许可审批权限可以下放到市、县级食品生产监管部门。

“四加强”指：

一是加强许可档案管理；二是加强证后监督检查；三是加强审查员队伍管理；四是

加强信息化建设。

食品"QS"标志将取消。

《办法》实施后，食品"QS"标志将取消。按照新规，新获证及换证食品生产者，应当在食品包装或者标签上标注新的食品生产许可证编号，不再标注"QS"标志。食品生产者存有的带有"QS"标志的包装和标签，可以继续使用至完为止。2018年10月1日起，食品生产者生产的食品不得再使用原包装、标签和"QS"标志。新的食品生产许可证编号是字母"SC"加上14位阿拉伯数字组成。

质量管理体系2015换版暨内审能力提升培训班成功举办

2015年10月29至30日，广西质量协会与北京东方纵横认证中心在南宁共同举办了"质量管理体系2015换版暨内审能力提升培训班"。

来自广西南宁糖业股份有限公司(总公司、伶俐糖厂、明阳糖厂、香山糖厂、东江糖厂)、广西华宏水泥股份有限公司、广西中烟工业有限责任公司、广西路建工程集团有限公司、南宁富桂精密工业有限公司、南宁君成包装有限公司、桂林三金药业股份有限公司、桂林大为通信技术有限公司、广西奥奇丽股份有限公司、广西桂人堂金花茶产业集团股份公司、华润水泥(贵港)有限公司、广西贵港钢铁集团有限公司、广西德保县金蛤蚧酒厂有限公司、广西田东锦鑫化工有限公司、贺州市昭军化工有限公司、广西超超新材股份有限公司、广西虎鹰水泥有限公司、广西高峰矿业有限责任公司、志光家具(象州)有限公司、中信大锰矿业有限

责任公司、兴华建设集团有限公司等企业共43人参加了本次培训。

ISO 9001质量管理体系是迄今为止世界上最成熟的质量体系框架，目前在全球范围内被广泛运用。国际标准化组织已于2015年9月24日发布了ISO9001:2015正式版本。本次改版不论在形式、结构和内容上都有重大变化。其中新增加的组织情境分析、利益相关方分析和沟通、风险管理以及采用新的统一框架(MSS)确保了该标准顺应企业所面临的挑战。

本次培训教师：舒进(工商管理硕士，国家注册质量、建筑施工质量、环境与职业健康安全管理体系高级审核员，北京东方纵横认证中心广州分中心培训部副部长，高级培训讲师。)

本次培训将紧密围绕2015 DIS(国际标准草案)版本中核心变化内容讲解并进行案例分享，帮助组织全面了解、掌握ISO9001:2015新版标准的要求以及变化点，帮助已获得ISO 9001认证的企业培养精通新标准、掌握审核技巧的内部审核员，通过培训掌握升版过程中所做的改变和提升，为体系的转换及审核做好充分的准备。

最后经过培训书面考试，各学员成绩合格，获得ISO9001:2015质量管理体系内审员证书。

培训结束后，学员对本次培训的价值和意义给予了高度评价，也对继续开展好质量工作提出了宝贵的意见和建议。广西质量协会将进行认真总结，以更好的引导和促进质量工作健康、持续、深入开展。

关于派员出席 2015 年全国现场管理星级评价暨全国质量信得过班组经验交流大会的通知

各市质量管理部门(各市、行业质协),南宁铁路局,各有关企业,自治区质协团体会员单位:

为了分享优秀企业现场管理和质量信得过班组建设的经验,激励和引导更多的企业学习先进的现场管理方法,深入推进现场管理和班组建设工作,中国质量协会定于2015年12月9日至10日在云南省昆明市召开全国现场管理星级评价暨全国质量信得过班组经验交流大会。广西质量协会已推荐贵单位有全国信得过班组。根据会议精神,建议派员出席此次会议。详情请登录广西质量协会网站:www.gxzlxxh.cn。

广西质量协会微信公众号:gxzlxxh

网站:www.gxzlxxh.cn

感谢您对广西质量协会一如既往地支持!如您有资讯与我们分享欢迎投稿!

联系人:覃福玉

电话:0771-2821553

QQ:330500489

